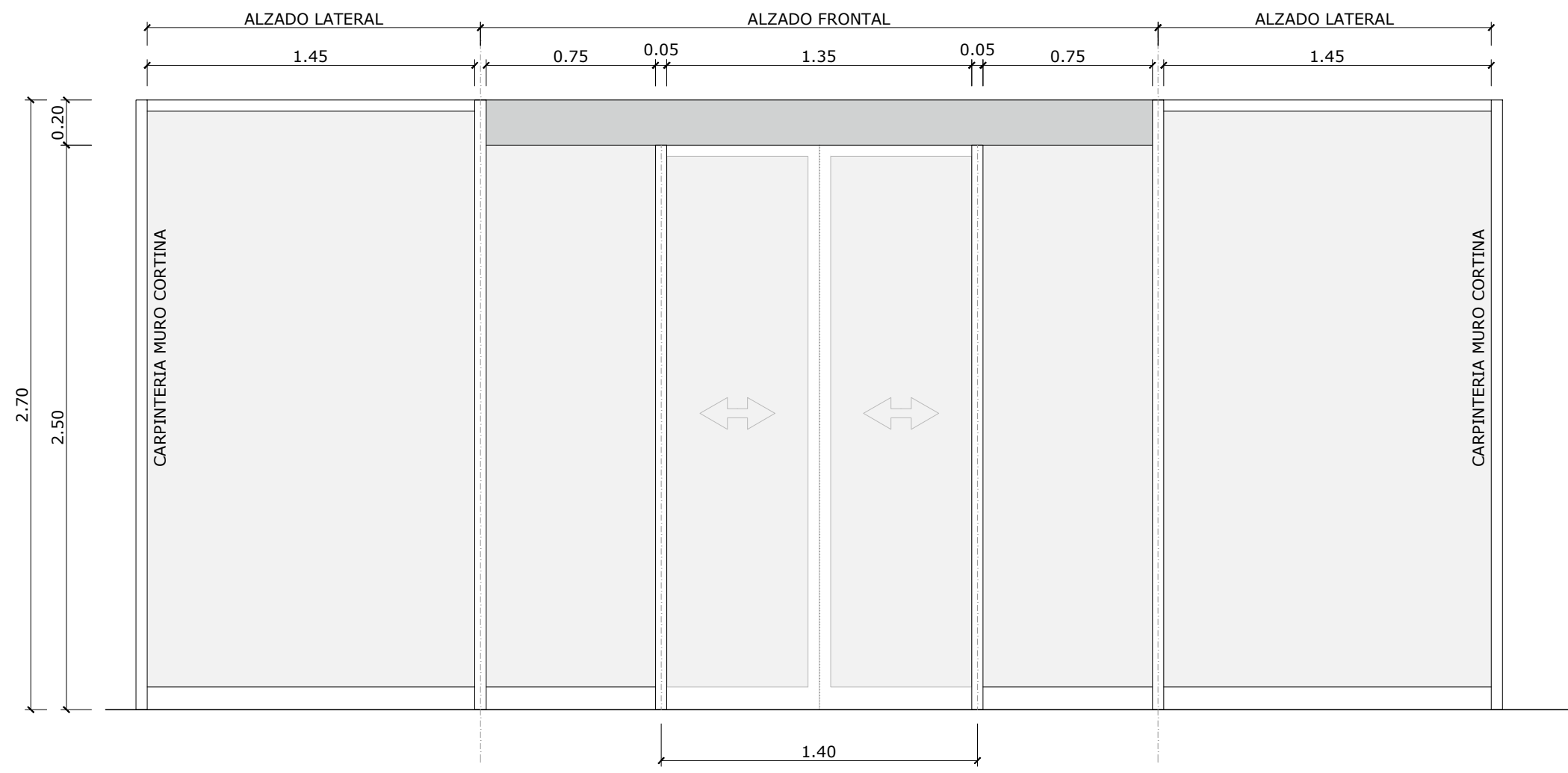
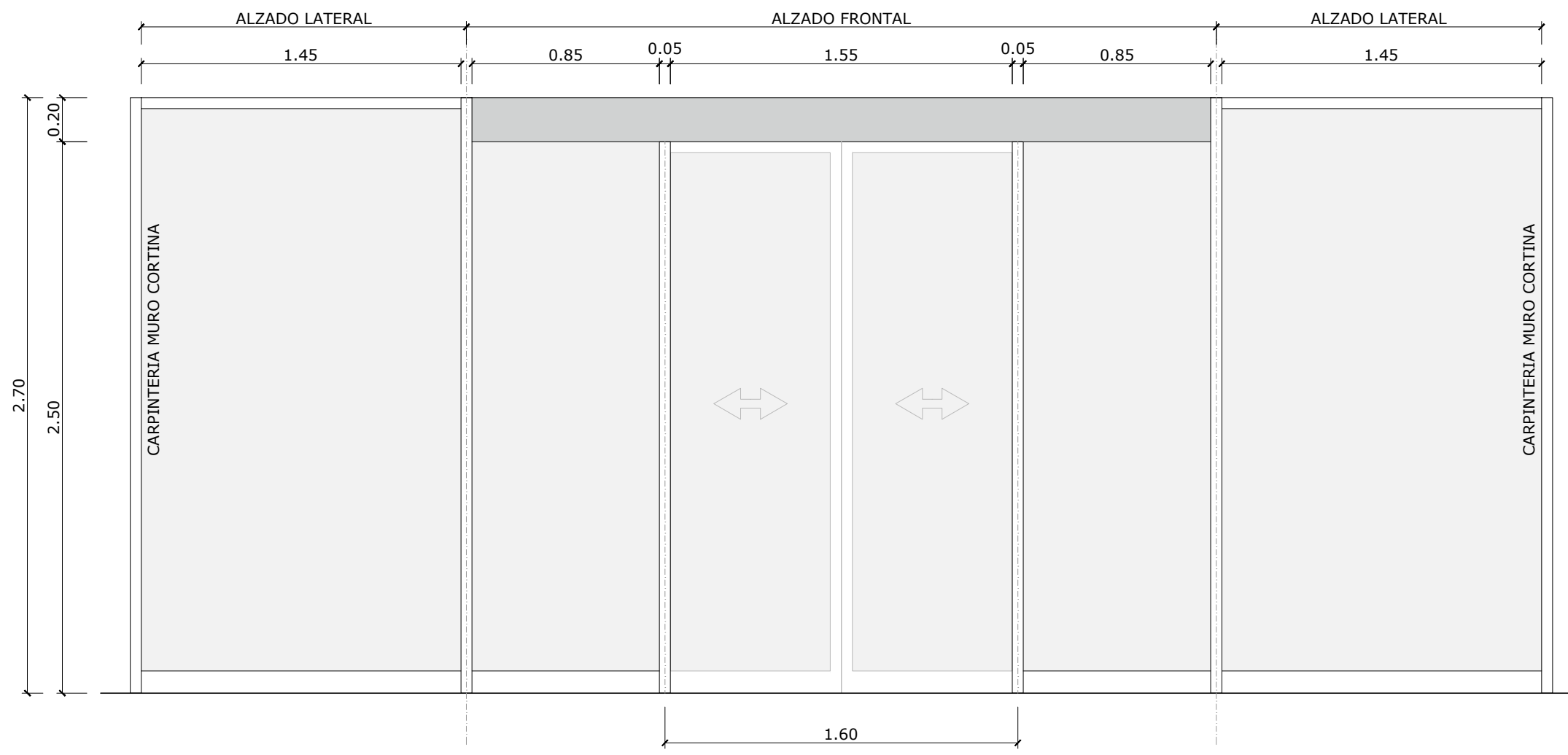


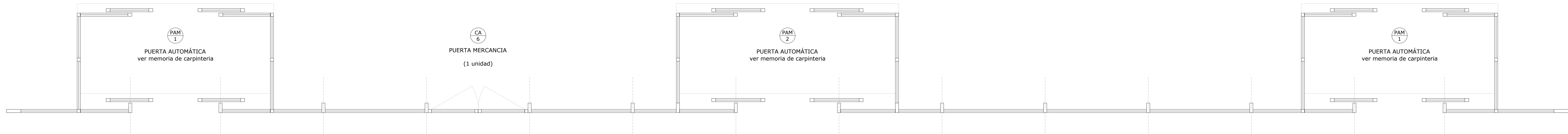
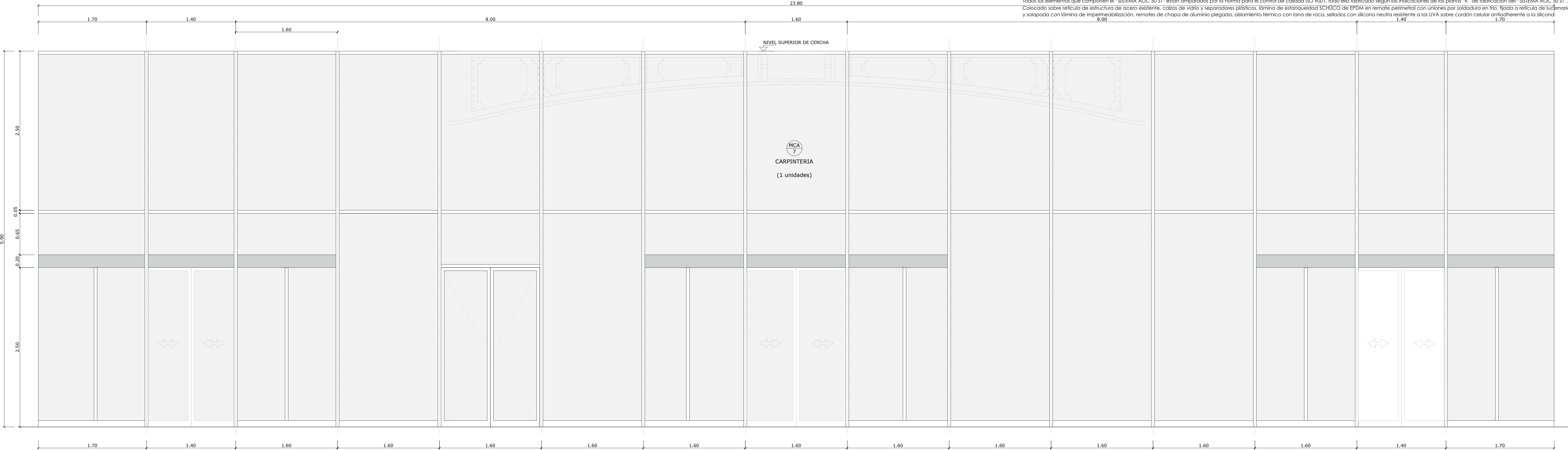
PROPIEDAD INTELECTUAL. El presente, ideas y aspectos de diseño reflejados en este documento gráfico se encuentran protegidos por la LEY DE PROPIEDAD INTELECTUAL. Todo infractor y probado por el JESUITA DOCUMENTO LEGISLATIVO 11/1996, de 12 de abril B.O.E. 22-10-1996.



PAM 1
PUERTA AUTOMÁTICA
ver memoria de carpintería



PAM 2
PUERTA AUTOMÁTICA
ver memoria de carpintería



MURO CORTINA PLANO AUTOPORTANTE CON TAPETAS PLANAS DE EXTRUSIÓN DE 50.15MM LAS VERTICALES PASANTES Y DE 50.12MM LAS HORIZONTALES., MÓDULO TIPO DE MEDIDAS 1.60X5.70 M., FORMADO POR DOS ELEMENTOS FIJOS, DE 1.60X3.10 M. EL INFERIOR Y DE 1.60X2.30M. EL SUPERIOR, DISPONRIENDO ENTRE AMBOS DE TRAVESAÑO. DE ALTURA: DE ALUMINIO LACADO EN COLOR VERDE TEXTURIZADO 60 MICRAS BAJO SELLO DE CONTROL DE CALIDAD QUALICOAT, COLOR A DEFINIR Y ELEGIR POR LA D.F. PREVIA PRESENTACIÓN DE MUESTRA., "SISTEMA FWS 50" PERFERLERÍA DE ALUMINIO DE EXTRUSIÓN DE ALEACIÓN EN AW-6060. T66; LÍMITE ELÁSTICO 15.00 KN/CM2, COEFICIENTE DE MINORACIÓN 1.10; MÓDULO ELÁSTICO E=7000 KN/CM2.

SISTEMA CON MONTANTES DE UN ANCHO DE 50MM Y UNA PROFUNDIDAD DE 175 MM. DE 3 MM. DE ESPESOR DE PARED LATERAL. CON PERFIL ALUMINIO ENCAMISADO IK= 1.013.40 CM4. CON DOS PLÉTINAS DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE DE 7X143MM. ENCAMISADAS ENTRE LOS PERFILES. SEGÚN NECESIDADES ESTÁTICAS. PARA APOYO DE LA CERCHA HORIZONTAL Y TRAVESAÑOS DE UN ANCHO DE 50MM Y UNA PROFUNDIDAD DE 180 MM. IK= 509.650 CM4 E IY= 48.010 CM4. ENRASADOS A CARA INTERIOR CON LOS MONTANTES. LA UNIÓN MONTANTE-TRAVESAÑO ES SOLAPADA SIENDO LOS TRAVESAÑOS HORIZONTALES LOS QUE SE ENTREGAN EN LOS MONTANTES VERTICALES PARA GARANTIZAR LA ESTANQUEIDAD DE LA UNIÓN.

PRECALCULADO SEGÚN EL CÓDIGO TÉCNICO DE LA EDIFICACIÓN PARA UNA PRESIÓN DE VIENTO MÁXIMA POR SUCCIÓN DE 0.597KN/M2 EN LA ZONA B CENTRAL DE LA FACHADA. PARA UN ÁREA DE INFLUENCIA DE 9.12M2. ZONA EÓLICA B, GRADO DE ASPEREZA IV URBANA.

MONTANTE Y TRAVESAÑO BIAPOYADOS EN SUS EXTREMOS. MONTANTE CON LUZ DE 5.70 M. Y TRAVESAÑO CON LUZ DE 1.60 M.

REALIZADO CON PERFILES DE ALUMINIO DE EXTRUSIÓN EN ALEACIÓN AL MG SI 0.5 F22: CALIDAD ANODIZABLE (UNE 38337/L-3441). LAS DESVIACIONES MÁXIMAS SEGÚN DIN 17615 PARTE 3.

GOMAS DE APOYO Y ACRISTALAMIENTO DE EPDM. ESTABLES A LA ACCIÓN DE LOS UVA CON ESCUADRAS ASIMÉTRICAS VULCANIZADAS DE UNA PIEZA DE EPDM PEGADAS A LA BASE DE LOS PERFILES A LAS QUE SE SOLDARÁ EN FRÍO LAS GOMAS DE APOYO DE LOS MONTANTES Y TRAVESAÑOS. TORNILLERÍA DE ACERO INOXIDABLE TIPO A-2. PARA EVITAR EL PAR GALVÁNICO. LOS PRESORES DE FIJACIÓN DE LOS VIDRIOS. SE COLOCARÁN CON ATORNILLADORES PROVISTOS DE REGULADOR DEL PAR, AJUSTÁNDOSE A 4.5 NM. LOS PRESORES SE COLOCARÁN CON ATORNILLADORES PROVISTOS DE REGULADOR DEL PAR, AJUSTÁNDOSE A 4.5 NM.

ANCLADO A LA ESTRUCTURA PRINCIPAL POR LOS MONTANTES VERTICALES. MEDIANTE ANCLAJES DE ACERO A-42B GALVANIZADO EN CALIENTE (VER PLANOS DE DETALLES). FIJO CON REGULACIÓN TRIDIMENSIONAL EN LA PARTE SUPERIOR Y FLOTANTE EN LA INFERIOR. DE LOS QUE SE COLGARÁN LOS MONTANTE MEDIANTE DOS PASADORES DE M-10MM DE ACERO INOXIDABLE CON CASQUILLOS INTERNOS QUE IMPIDEN LA DEFORMACIÓN DEL PERFIL POR APRIETE: LOS TRAVESAÑOS HORIZONTALES SE FIJARÁN A LOS MONTANTES PERMITIENDO SU LIBRE DILATACIÓN.

FABRICADOS TODOS LOS COMPONENTES DEL "SISTEMA FWS 50" BAJO LA NORMA PARA EL CONTROL DE CALIDAD ISO 9001. SIGUIENDO LAS INDICACIONES DE LOS PLANOS K SCHÜCO DE FABRICACIÓN DEL SISTEMA. ANTES DE FABRICACIÓN SE DEBERÁN PRESENTAR PLANOS DE TALLER COMPLETOS. CON MEDIDAS COMPROBADAS EN OBRA, Y PRESENTACIÓN DE MUESTRA DE PERFILES EN EL RAL SELECCIONADO.

VIDRIO: LAM. SEG 1B1 STRALAMI EXTIBXT8.2

ACRISTALAMIENTO LAMINAR DE SEGURIDAD 1B1 STRALAMI DE ARIÑO DUGLASS, FORMANDO UN VIDRIO LAMINAR 1B1 STRALAMI EXTIBXT8.2 COMPUESTO POR DOS LUNAS EXTRACLARAS (LOW IRON) DE 8MM DE ESPESOR UNIDAS MEDIANTE DOS LÁMINAS DE BUTIRAL DE POLIVINILO INCOLORAS DE 0.38MM O UNA LÁMINA DE PVB DE 0.76MM, FORMANDO EL CONJUNTO UN ESPESOR TOTAL DE 16.76MM. TODOS LOS VIDRIOS DEBERÁN SER CANTEADOS CPI ANTES DE LAMINAR PARA GARANTIZAR UN PERFECTO COMPORTAMIENTO FRENTE A LA ROTURA TÉRMICA.

LOS SELLADOS PERIMETRALES SE REALIZARÁN CON SILICONA NEUTRA RESISTENTE A LOS UVA SOBRE FONDO DE JUNTA CELULAR ANTIADHERENTE A LA SILICONA. REMATES PERIMETRALES DE CHAPA DE ALUMINIO PLEGADO DE 2MM. DE ESPESOR. PANEL DE LANA DE ROCA DE ALTA DENSIDAD D=150KG/M3

TECHO DE VIDRIO "SISTEMA AOC 50 ST" SOBREPUESO ESTRUCTURA DE ACERO

TESTEROS TACHADAS NORTE Y SUR

Techo plano horizontal, formado por elementos fijos de medidas tipo 1.60x1.86 m. y 1.60x0.92 m., tapetas vistas de aluminio lacado en color verde texturizado 60 micras bajo sello de control de calidad QUALICOAT, color a elegir por la D.F., "SISTEMA SCHÜCO AOC 50 ST" CABEZA REMACHADA O SOLDADA para construcción sobrepuesta con la base de acero remachada con tacos HILTI a soldada por puntos a la estructura de acero; montantes y travesaños de acero ranurados de un ancho de 46 mm. anclados a la estructura principal de acero de fachada (a definir según necesidades estáticas) mediante cordones de soldadura.

Provisto de canales para ventilación y drenaje en todo el perímetro de los vidrios, mediante juntas de EPDM estables a la acción de los rayos UVA de 60 mm. de ancho, superponiéndose las horizontales en las verticales, posibilitan la ventilación interna de los cuatro costados de cada vidrio, compensación del plano de acristalamiento interior por el escalonamiento con juntas de EPDM de diferente espesor de montante y travesaño.

Sistema de montaje con clips de material sintético, con guiado óptimo de los tornillos. Perfiles especiales de fijación y nivelación, para utilizar principalmente en elementos adicionales en construcciones sobrepuestas a perfiles de acero. Juntas de acristalamiento exterior, junta en cruz e interior de EPDM, estables a la acción de los rayos UVA, tornillería de acero inoxidable para evitar el par galvánico.

Los presores de fijación de los vidrios, se ajustarán con atornilladores provistos de regulador del par fijado a 4.5 Nm., tapetas exteriores clipadas a los presores de 50 mm. de ancho visto, de sección rectangular vertical de 50x15 mm. y horizontal achafarrada de 50x12 mm.

VIDRIO: LAM. SEG 1B1 STRALAMI ARIPLAK DAG Light Neutral 61/50 8ter8ter. 4

Acristalamiento laminar de seguridad 1B1 STRALAMI ARIPLAK DUGLASS de Ariño Duglass, formando un vidrio laminar 1B1 STRALAMI DUGLASS 8ter8ter.4 compuesto por dos lunas FLOAT de 8mm de espesor Termoendurecidas DUGLASS unidas mediante cuatro láminas de butiral de polivinilo incoloras de 0.38mm o dos láminas de PVB de 0.76mm, formando el conjunto un espesor total de 17.52mm con capa de control solar y aspecto Neutro ARIPLAK DAG Light Neutral 61/50 colocada en cara#2. Todos los vidrios deberán ser canteados CPI antes de templar y laminar para garantizar un perfecto comportamiento frente a la rotura térmica.

Todos los elementos que componen el "SISTEMA AOC 50 ST" están amparados por la norma para el control de calidad ISO 9001, todo ello fabricado según las indicaciones de los planos "K" de fabricación del "SISTEMA AOC 50 ST". Colocado sobre retículo de estructura de acero existente, color de vidrio y separadores plásticos, lámina de estanqueidad SCHÜCO de EPDM en remate perimetral con uniones por soldadura en frío, fijada a retícula de lucernario y solapada con lámina de impermeabilización, remates de chapa de aluminio plegada, aislamiento térmico con lana de roca, sellados con silicona neutra resistente a los UVA sobre cordón celular antiadherente a la silicona



PROMOTOR



EXCMO. AYUNTAMIENTO ZARAGOZA

ENCOMIENDA DE GESTIÓN



MERCAZARAGOZA S.A.

AUTOR DEL PROYECTO:



DEPARTAMENTO TÉCNICO MERCASA

PEDRO VILLOLDO MAZO

ARQUITECTO

DIRECCIÓN DEL TRABAJO

JOSÉ ANTONIO ARANAZ DE MOTTA

ARQUITECTO MUNICIPAL

REHABILITACIÓN
POR MODERNIZACIÓN DEL
MERCADO CENTRAL "LANUZA"

SITUACIÓN

Avda. de Cesar Augusto / C/ Manifestación s/nº
Área de Referencia nº1
50003 ZARAGOZA

PLANO

MEMORIA DE CARPINTERÍA

MURO CORTINA
ACCESO NORTE

FECHA

JULIO 2017

MODIFICADO/ EDICIÓN

0

ESCALA

1/25

PLANO Nº

A-51